

# ALSA\*FILLER

FONDO RELLENADOR DE POLIURETANO

**alsa**  
PINTURAS

Clave: 68-000



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ALSA\*FILLER es un fondo rellenedor de poliuretano, de dos componentes, de alto poder de relleno, y alto espesor con excelente adherencia sobre pequeñas secciones de lámina desnuda y superior adherencia de los acabados. Este fondo puede aplicarse después de la pasta resanadora, primarios de superficie o acabados originales, para reparaciones de pequeñas imperfecciones, piezas completas y reparación general. Utilizado bajo el sistema ALSA\*PRIME-SHADOW se obtiene el mejor rendimiento del acabado al prevenir el rechupado y optimizar el poder cubriente, incrementando la productividad y reduciendo el consumo.



## COMPONENTES

ALSA\*FILLER 68-050 (entintable)  
 ALSA\*FILLER 68-100 (blanco PS-1)  
 ALSA\*FILLER 68-903 (gris medio PS-4)  
 ALSA\*FILLER 68-907 (gris oscuro PS-7)  
 ALSA\*FILLER 68-404 (rojo bermellón)  
 CATALIZADOR UNIVERSAL 70-001  
 REDUCTOR URETÁNICO (96-000, 96-015, 96-035)



## RELACIÓN DE MEZCLA

Relación de mezcla 4:1:1

Utilice una pala graduada para medidas exactas.

Mezcle:

Cuatro (4) partes de ALSA\*FILLER PS-X.

Una (1) parte de CATALIZADOR UNIVERSAL 70-001.

Una (1) o hasta cuatro (4) partes de REDUCTOR URETÁNICO (96-000, 96-015 O 96-035).

Viscosidad a 23°C: 18 - 24 segundos en copa Zahn # 2.



## TIEMPO DE VIDA ÚTIL

8 horas curado normal



## ADITIVOS

Acelerador: Adicionar hasta 20 gotas por litro de ALSA\*ACELERADOR 70-005.

Eliminador de ojo de pescado: No es recomendado.



## ACABADOS COMPATIBLES

Esmalte Acrílico ALSA\*CAR línea 50-000  
 Esmalte Acrílico ALSA\*MOBILE línea 37-000  
 Esmalte de Poliuretano ALSA\*PURE línea 29-000  
 Base Color ALSA\*COLOR línea CLR-000  
 Base Color Acrílica ALSA\*BASE línea 82-000



## SUSTRATOS DE APLICACIÓN

Acabado original y partes originales debidamente preparadas, pequeñas secciones de lámina desnuda debidamente preparada, partes de aluminio debidamente tratadas y preparadas.

Para lámina galvanizada aplicar previamente ALSA\*ADHIPRIMER 69-706.

Aplicar sobre fibra de vidrio, primarios de relleno y/o pasta resanadora.



## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Lavar perfectamente con agua y jabón las superficies que serán pintadas. Para sustratos diferentes a partes plásticas sin primario o fibra de vidrio, limpiar con ALSA\*CLEAN 62-000.

Para partes plásticas aplicar promotor de adherencia ALSA\*ADHIPLAST 67-050 (revisar hoja técnica de ALSA\*ADHIPLAST).

Para aplicar como fondo de alto relleno preparar los sustratos como sigue:

Lijar la superficie metálica con grano P180 (no lijar en húmedo)

Lijar el acabado antiguo con grano P320 o P400 en seco.

Limpiar la superficie con ALSA\*CLEAN 62-000

Para usar el ALSA\*FILLER como primario no lijable:

Para aplicación en partes originales, lijar con grano P320.

Para aplicación en lámina desnuda lijar con grano P80

seguida de lija 180 o más fina.

Para aplicación en lámina galvanizada, lijar con grano P320.

Para aplicación en aluminio, limpiar adecuadamente y lijar

con lija 320 o más fina.

Para acabados originales o superficies pintadas, lijar con

grano P320 o P400 en seco.

Limpiar en cada caso los residuos del lijado con ALSA\*CLEAN 62-000.

Preparar previamente el aluminio con Etching-Primer de la línea Platinvm PEP-706.



## CONFIGURACIÓN DE PISTOLA

Convencional:  
 Alimentación por gravedad 1.6 mm - 1.8 mm (.063" - .070").  
 HVLP:  
 Alimentación por gravedad 1.6 mm - 1.8 mm (.063" - .070").



## PRESIÓN DE AIRE

Convencional:  
 Alimentación por gravedad 25 - 35 psi en la pistola.  
 HVLP:  
 Alimentación por gravedad 30 psi máx.



## APLICACIÓN

Aplique 2 a 3 manos.



## TIEMPOS DE SECADO

Oreo entre manos 15 minutos.  
 Secado al aire a 23°C.  
 Para usarse como primario de relleno, dejar secar por lo menos 3.0 hrs.  
 Secado forzado  
 Oreo antes de horneo: 10 minutos  
 Tiempo de horneo: 30 minutos a 60°C  
 Enfriar: 30 minutos

Antes de aplicar una mano mas de Fondo Rellenador ALSA\*FILLER es necesario lijar si la mano anterior ha secado por más de 24 horas o por secado forzado.

Antes de poner el acabado, lije con lijadora orbital grano P500 o P600 en seco de preferencia.



## RECOMENDACIONES

Mantenga cerradas las latas cuando no se usen para prevenir la absorción de humedad, lo cual puede ocasionar fallas de adherencia u otras fallas del producto.



## PROPIEDADES FÍSICAS

VOC: 0.445 kg/litro listo para aplicar (máximo)  
 Rendimiento teórico: 7 - 8 m2/litro  
 Sólidos en peso: 58% listo para aplicar  
 Sólidos en volumen: 36% listo para aplicar  
 Espesor recomendado de la película seca: 2 milésimas como primario de superficie



## SEGURIDAD Y MANEJO

EL ALSA\*FILLER CONTIENE SOLVENTES ALTAMENTE INFLAMABLES CUYOS VAPORES SON TÓXICOS. EVITE EL CONTACTO CON LA PIEL, LA INHALACIÓN CONTINUA Y LAS SALPICADURAS EN LOS OJOS. PRODUCE IRRITACIÓN. EVITE APLICARLO EN LUGARES CON POCA VENTILACIÓN; APLIQUE SIEMPRE LEJOS DEL FUEGO DIRECTO Y DE EQUIPOS ELÉCTRICOS EN OPERACIÓN (NO PROTEGIDOS) SIEMPRE CONSULTE Y SIGA LAS NORMAS DE SEGURIDAD ADECUADAS YA ESTABLECIDAS.